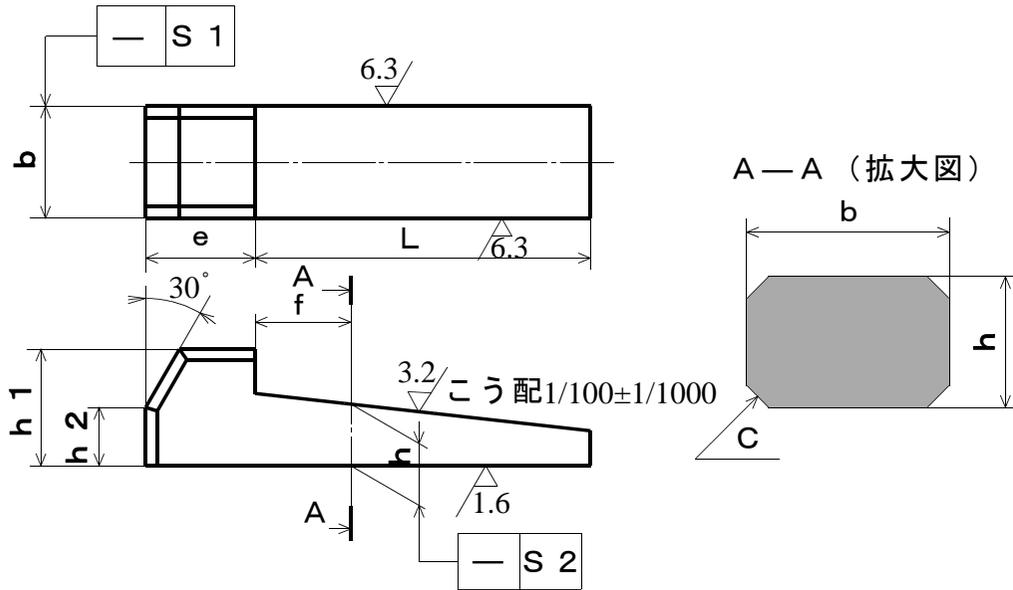


新 J I S キー規格 (JIS B 1301-1996)

頭付きこう配キー



$S1 = b \text{ の公差} \times 1 / 2$
 $S2 = h \text{ の公差} \times 1 / 2$
 $h2 = h, f = h, e \approx b$

- <注>
1. 外観には、割れ及び有害なきず、まくれ、さび等無きこと
 2. キーの引張強さは、600 N/mm² 以上のこと

キーの呼び寸法 (b × h)	b		h		h1 寸法	c 許容差
	基準 寸法	許容差 (h9)	基準 寸法	許容差		
2 × 2	2	0	2	0	—	0.16 ~ 0.25
3 × 3	3	-0.025	3	-0.025	—	
4 × 4	4	0	4	0	7	
5 × 5	5	-0.030	5	-0.030	8	0.25 ~ 0.40
6 × 6	6		6		10	
(7 × 7)	7	0	7.2	0 - 0.036	10	
8 × 7	8	-0.036	7	0	11	0.40 ~ 0.60
10 × 8	10		8	-0.090	12	
12 × 8	12	0	8		12	
14 × 9	14	-0.043	9		14	
(15 × 10)	15		10.2	0 - 0.070	h10	
16 × 10	16		10	0 - 0.090	h11	
18 × 11	18		11	0	18	0.60 ~ 0.80
20 × 12	20	0	12	-0.110	20	
22 × 14	22	-0.052	14		22	
(24 × 16)	24		16.2	0 - 0.070	h10	
25 × 14	25		14	0	h11	
28 × 16	28		16	-0.110	25	
32 × 18	32	0	18		28	
(35 × 22)	35	-0.062	22.3	0 - 0.084	h10	
36 × 20	36		20	0 - 0.130	h11	
(38 × 24)	38		24.3	0 - 0.084	h10	
40 × 22	40		22	0 - 0.130	h11	
(42 × 26)	42		26.3	0 - 0.084	h10	
45 × 25	45		25	0	h11	
50 × 28	50		28	-0.130	45	1.60 ~ 2.00
56 × 32	56	0	32	0	50	
63 × 32	63	-0.074	32	-0.160	56	
70 × 36	70		36		56	
80 × 40	80		40		63	2.50 ~ 3.00
90 × 45	90	0	45		70	
100 × 50	100	-0.087	50		80	

L寸法許容差(h12)

基準寸法	を越え	3	6	10	18	30	50
以下		3	6	10	18	30	50
寸法許容差(h12)		0	0	0	0	0	0
		-0.1	-0.12	-0.15	-0.18	-0.21	-0.25
以下		80	120	180	250	315	400
以下		120	180	250	315	400	500
寸法許容差(h12)		0	0	0	0	0	0
		-0.35	-0.4	-0.46	-0.52	-0.57	-0.63

一般公差				一般公差			
呼称寸法	精級	中級	粗級	呼称寸法	精級	中級	粗級
3 ㊦	±0.05	±0.1	±0.2	120 400	±0.2	±0.5	±1.2
3 コ 6 ㊦	±0.05	±0.1	±0.3	400 1000	±0.3	±0.8	±2.0
6 30	±0.1	±0.2	±0.5	角度	±	±	±
30 120	±0.15	±0.3	±0.8	偏心量	0.1	0.1	0.1

材質	熱処理硬度 (HRC23-33) (S45C)	表面処理	個数	尺度	図 完	平成12年3月1日
認 可		製品名称			改訂1	平成13年7月23日
	三角法				部品名称	頭付きこう配キー
確認	設計	作成	図面番号		部品番号	改訂
K.Miyazaki		E.Tanizaki			TG KEY	1

